

Jelcz Laskowice, dnia 28.12.2016

Sprostowanie zapytania ofertowego

Zamawiający

ZAKŁAD PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWY "DREMAT" JAN BARTECKI

al. Młodych 55; 55-220 Jelcz-Laskowice

NIP 9120013122

TEL. +48 71 381 12 28

Zamawiający ZAKŁAD PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWY "DREMAT" JAN BARTECKI ogłasza **zmianę terminu składania ofert oraz zmianę parametrów** w zapytaniu ofertowym dotyczącym:

„Zakup hydraulicznej prasy krawędziowej oraz zwijarki do blach z napędem hydraulicznym” w ramach projektu „Uruchomienie produkcji zbiorników i osłon termicznych z miedzi, aluminium i stali kwasoodpornej z zastosowaniem zintegrowanego podgrzewania materiału przed spawaniem robotem.”

Tym samym treść zapytania ofertowego z dnia 28.11.2016 w części II.3 otrzymuje brzmienie

II.3. Miejsce i termin składania ofert:

1. Termin składania ofert:
16/01/2017 godz. 23:59

Zmieniona zostaje również treść załącznika nr 1 zgodnie z poniższym:

Hydrauliczna prasa krawędziowa

- Sterowanie w 6-ciu osiach 6-sta oś DX –ruchomy jeden zderzak min.150mm plus kompensacja ugięcia stołu.
- Siła nacisku – min 320 ton
- Ciśnienie w układzie hydraulicznym – min 300 bar,
- Robocza długość gięcia – min 4000 mm,
- Odległość między kolumnami - min 3500mm,
- Skok belki osi Y – min 400mm,
- Skok osi R – min 250 mm,
- Odległość stół - belka – min 600 mm,
- Szerokość stołu - min 90 (120) mm,

- Wysięg kolumn – min 450mm,
- Prędkość dobiegu - min 100 mm/s,
- Prędkość pracy – min 10 mm/s,
- Prędkość powrotu - min 110 mm/s,
- Wspomagające ramiona przednie napędzane – 2 szt. – nośność min 150 kg każde
- Mocowanie narzędzi Villa: góra - hydrauliczne , dół – mechaniczne
- Korpus wzmocniony min. 150ton/mb.

Zwijarka do blach z napędem hydraulicznym

- minimalna grubość blachy wstępnie podginanej ($R_m=400N/mm^2$) - 4mm
- minimalna grubość blachy przy zwijaniu walców ($R_m=400N/mm^2$) - 6mm.
- długość robocza – min 2000mm
- średnica górnej rolki – min 170mm
- spawany korpus maszyny, poddawany odprężaniu;
- Rolki napędzane silnikiem hydraulicznym przez przekładnie planetarne;
- dwustopniowa regulacja prędkości (szybko/wolno),
- możliwość wstępnego podginania końców arkusza ,
- układy elektryczne i hydrauliczne posiadają zabezpieczenie przed przeciążeniem,
- walce hartowane 42HRC, szlifowane
- możliwość zwijania stożków

Ponadto zmieniona zostaje treść załącznika nr 2 zgodnie z poniższym:

Lp.	Parametry i funkcje	Wartość parametru ¹
Hydrauliczna prasa krawędziowa		
1	Sterowanie w 6-ciu osiach 6-sta oś DX –ruchomy jeden zderzak	
2	Siła nacisku	
3	Ciśnienie w układzie hydraulicznym	
4	Robocza długość gięcia	
5	Odległość między kolumnami	

¹ Proszę podać rzeczywistą wartość parametru oferowanego urządzenia lub wpisać TAK/NIE dla niemierzalnych parametrów lub funkcji

6	Skok belki osi Y	
7	Skok osi R	
8	Odległość stół - belka	
9	Szerokość stołu	
10	Wysięg kolumn	
11	Prędkość dobiegu	
12	Prędkość pracy	
13	Prędkość powrotu	
14	Wspomagające ramiona przednie napędzane – 2 szt. – nośność:	
15	Mocowanie narzędzi Villa: góra - hydrauliczne , dół – mechaniczne	
16	Korpus wzmocniony	
Zwijarka do blach z napędem hydraulicznym		
1	grubość blachy wstępnie podginanej (Rm=400N/mm ²)	
2	grubość blachy przy zwijaniu walców (Rm=400N/mm ²)	
3	długość robocza	
4	średnica górnej rolki	
5	spawany korpus maszyny, poddawany odprężaniu	
6	Rolki napędzane silnikiem hydraulicznym przez przekładnie planetarne	
7	dwustopniowa regulacja prędkości (szybko/wolno)	
8	możliwość wstępnego podginania końców arkusza	
9	układy elektryczne i hydrauliczne posiadają zabezpieczenie przed przeciążeniem	
10	walce hartowane 42HRC, szlifowane	
11	możliwość zwijania stożków	

Pozostałe zapisy zapytania ofertowego z dnia 28.11.2016 pozostają bez zmian.